

Муфты насосных штанг

ОАО «Очёрский машиностроительный завод» выпускает полный перечень штанговых муфт, соответствующих требованиям ГОСТ и API.

Специалистами завода разработана штанговая муфта с протектором и со специальным полиамидным покрытием, значительно уменьшающим ее износ из-за трения о стенки НКТ и существенно продлевающим срок службы штанговой колонны.

Опытные образцы продукции проходят испытания на месторождениях ОАО «ТНК-ВР».



Стандарт	ТУ 3665-007-002175515-98								
Типоразмер	МШ 5/8	МШН 3/4	МШ 7/8	МШ 1	МШ 1 1/8	МШ 5/8x3/8	МШ 3/4x7/8	МШ 78x1	МШ 1x1 1/8
Наружный диаметр, мм	34	40	45	53	60	40	45	53	60
Длина, мм	80	82	90	102	116	102	102	114	130
Типоразмер присоединяемой штанги	ШН 5/8	ШН 3/4	ШН 7/8	ШН 1	ШН 1 1/8	ШН 5/8	ШН 7/8	ШН 1	ШН 1 1/8

Стандарт	API Spec 11B								
Типоразмер	МШ 5/8	МШН 3/4	МШ 7/8	МШ 1	МШ 1 1/8	МШ 5/8x3/4	МШ 3/4x7/8	МШ 7/8x1	МШ 1x1 1/8
Наружный диаметр, мм	Норм.	38,1	41,3	46	55,6	60,3	41,3	46	55,6
	Уменьш.	31,8	38,1	41,3	50,8	—	38,1	41,3	50,8
Длина, мм		101,6	101,6	101,6	101,6	114,3	101,6	101,6	114,3
Типоразмер присоединяемой штанги		ШН 5/8	ШН 3/4	ШН 7/8	ШН 1	ШН 1 1/8	ШН 5/8 ШН 3/4	ШН 7/8 ШН 3/4	ШН 7/8 ШН 1

Стандарт	Класс	Группа стали	Минимальный предел прочности на растяжение, МПа	Твердость муфт класса Т	Твердость наружной поверхности муфт класса S	Покрытие
ТУ 3665-007-002175515	Т, S	Углеродистая	655	56...62 HRA	Углеродистых > 51 HRC	—
		Легированная	655	56...62 HRA	Легированных > 43 HRC	—
API Spec 11B	Т	Углеродистая	655	56...62 HRA	—	Фосфати-
		Легированная	655	56...62 HRA	—	рование